

POPIS

Zařízení je určeno ke zkoušení těžkých ocelových odlitků a výkovků magnetickou metodou práškovou. Řídicí systém umožňuje vícesměrovou magnetizaci, což umožňuje detekci povrchových a při aplikaci DC též podpovrchových vad v jedné zkušební operaci. Takový zkušební postup významně zvyšuje produktivitu.

Pracovní cyklus je řízen PLC sekvenčním spínáním tří (nebo více) generátorů:



Čas	0,5 s	0,5 s	0,5 s	0,5 s	0,5 s	0,5 s	0,5 s	0,5 s	0,5 s	0,5 s
Generátor 1	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Generátor 2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Generátor 3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Pokud dva generátory pracují současně, v závislosti na geometrii průtoku proudu dochází k vektorovému součtu polí. Vektor magnetického pole pak rotuje dle spínání generátorů. Prodlouženou magnetizací (až několik minut) lze indikovat povrchové a podpovrchové vady v mnoha orientacích.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Dálkové ovládání
- Sprchovací zařízení na suspenzi s nádrží a čerpadlem, hadicí a sprchovou hlavicí nebo tryskou
- Kably 70 mm², 95 mm², 120 mm² nebo 150 mm²
- AC/DC demagnetizace
- UV lampy, měrky, měřicí přístroje intenzity magnetického pole, luxmetry, UV metry
- Svěrky k upnutí kabelů na zkoušený výrobek