



ZADÁNÍ SPECIFIKACE PRO PROVEDENÍ ZKOUŠKY ZPŮSOBILOSTI PROGRAM VT-04/2022/64

Zkušební metoda: vizuální - VT
Vzorek.č: S 10065
Název: plech se swarem
Typ/sektor: svar - w
Materiál: ocel
Rozměry: 300 x 200 mm, t = s = 10 mm

Specifikace zkoušky:

Zkouška podle: ČSN EN ISO 17637 (přímá technika)
Rozsah zkoušky: 100% délky krycí vrstvy a kořene svaru
+ TOO (10 mm)
Vyhodnocení podle: ČSN EN ISO 5817
stupeň kvality B

Další požadavky:

Po zkoušce vzorek očistit a odstranit vlastní značení.

Systém hodnocení vztažných hodnot

| Popis činnosti | Max. počet bodů |
|---|-----------------|
| Použití NDT metody / splnění zadání | 20 |
| <input type="checkbox"/> Použití / volba správné techniky zkoušení | 10 |
| <input type="checkbox"/> Stanovení podmínek zkoušení | 8 |
| <input type="checkbox"/> Činnost po zkoušce (očistění vzorku) | 2 |
| Použití zkušebních prostředků (luxmetr, měrky...) | 5 |
| Nalezení vad | 30 |
| <input type="checkbox"/> Zjištění nepřipustných vad | 15 |
| <input type="checkbox"/> Nerelevantní vady | 5 |
| <input type="checkbox"/> Určení polohy a velikosti | 10 |
| Vyhodnocení vad | 33 |
| <input type="checkbox"/> Klasifikace vad | 13 |
| <input type="checkbox"/> Vyhodnocení přípustné vady jako nepřipustné | 5 |
| <input type="checkbox"/> Vyhodnocení nepřipustné vady jako přípustné | 15 |
| Záznam - Jednoznačnost a úplnost | 7 |
| Dodržení „Pokynů pro účastníky programu zkoušení způsobilosti“ | 5 |
| CELKEM | 100 |

V případě nejasností prosím kontaktovat koordinátora programu:

Ing. Lucie Zavadilová, E-mail: zavadiloval@atg.cz